Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº ***813/19*** **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** ***02/04/2019***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC – AGILENT 1260 INFINITY***
Identificação ou TAG	***HPLC-CDQ.020***
Setor Instalado	***GARANTIA DE QUALIDADE***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***G1311C***	***DEAB802414***	***AGILENT***
INJETOR AUTOMATICO	***G1329B***	***DEAB305029***	***AGILENT***
FORNO DE COLUNAS	***G1316A***	***DEACN6101***	***AGILENT***
DETECTOR UV/VIS	***G1314A***	***JP73707774***	***AGILENT***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***CELLERA FARMACÊUTICA S.A.***
Endereço da Contratante	***AL CAPOVILLA, 129 – RECREIO CAMPESTRE – INDAIATUBA – SP CEP: 13347-310***
Contato do Departamento	***FELIPE E. BIZAM***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***VERDE ANALÍTICA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	**PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas**

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***20 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***40 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 03	**PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	**PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	**PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	**PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)**
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	**PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)**
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 447 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

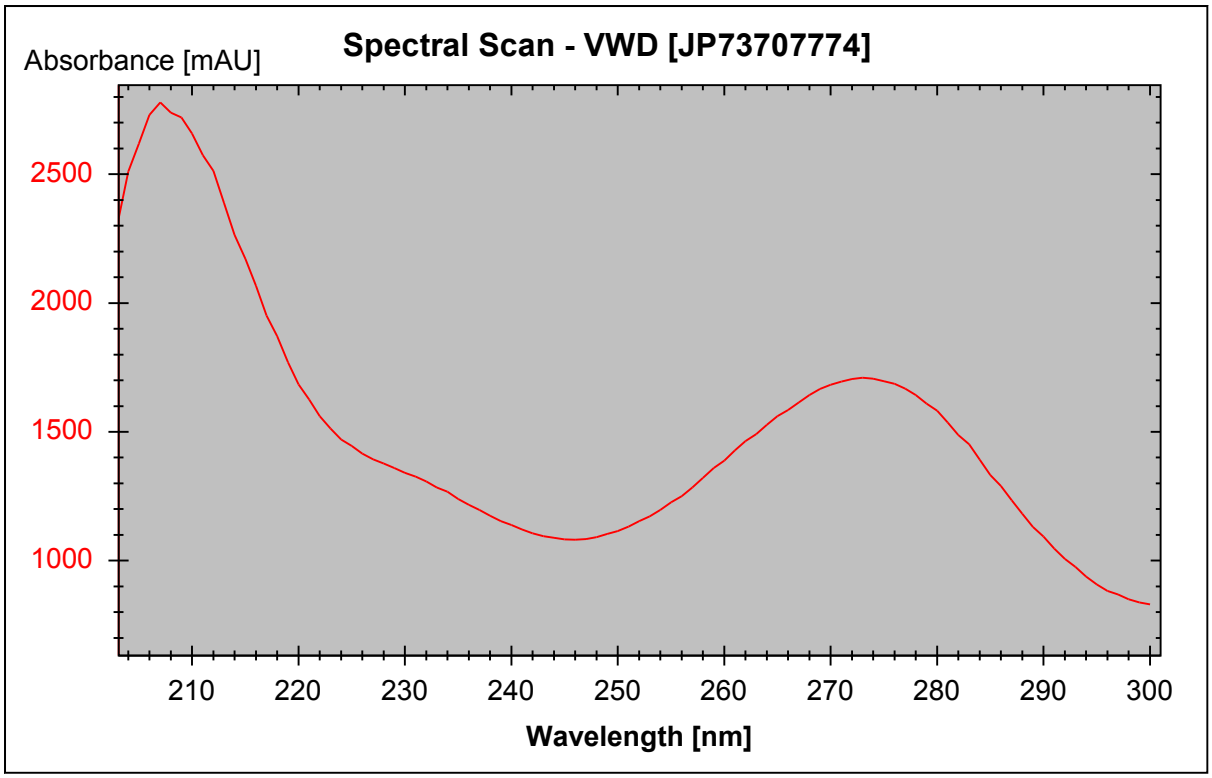
Departamento _____

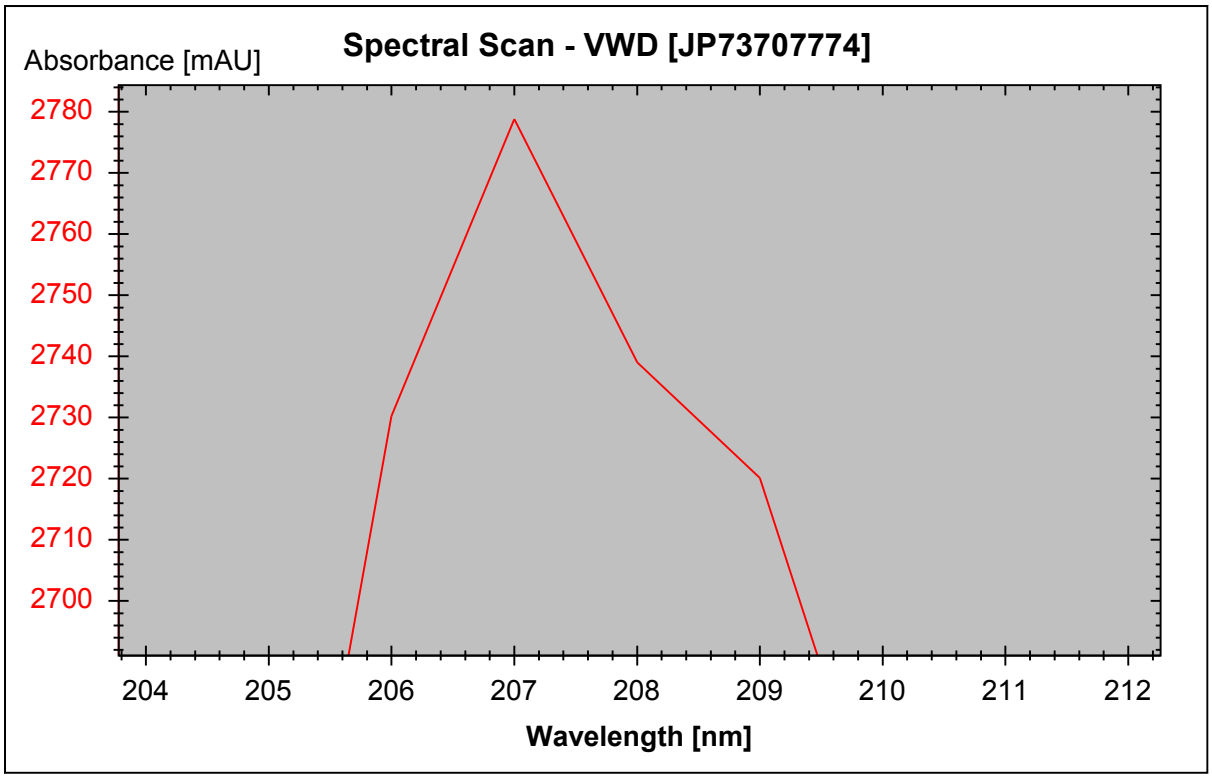
Função:_____

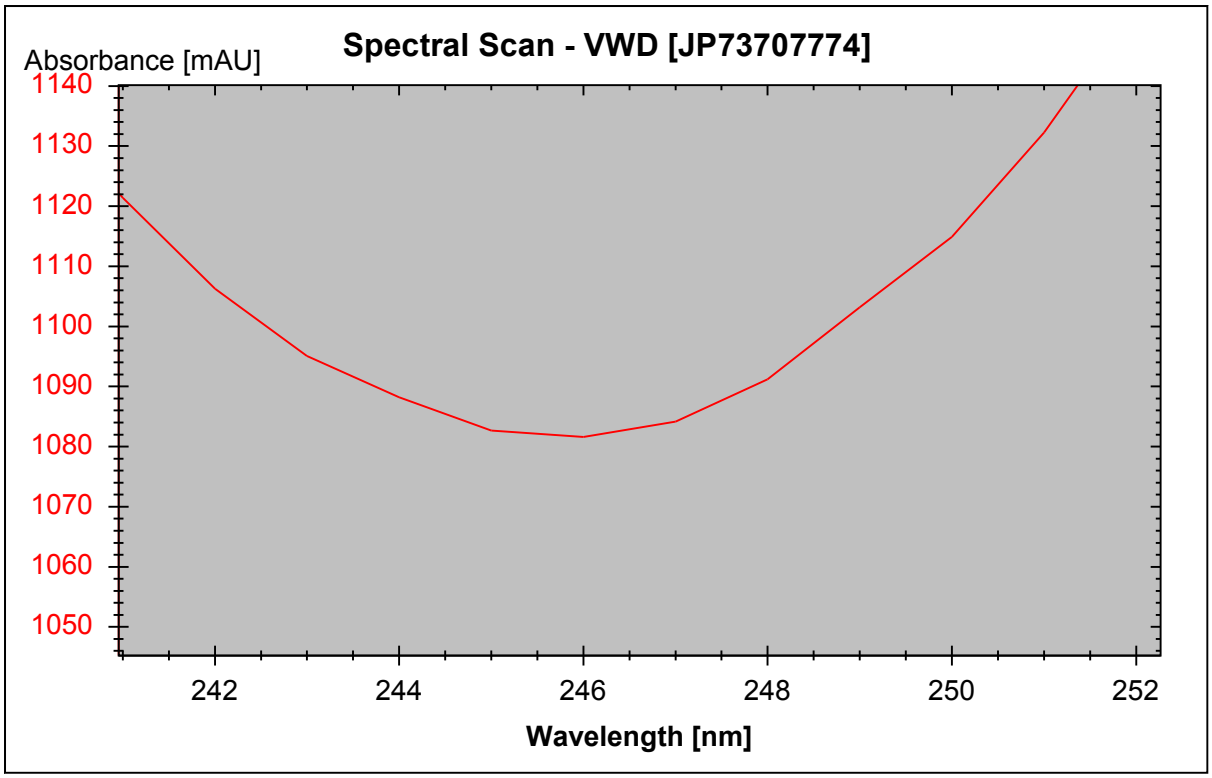
Assinatura: _____

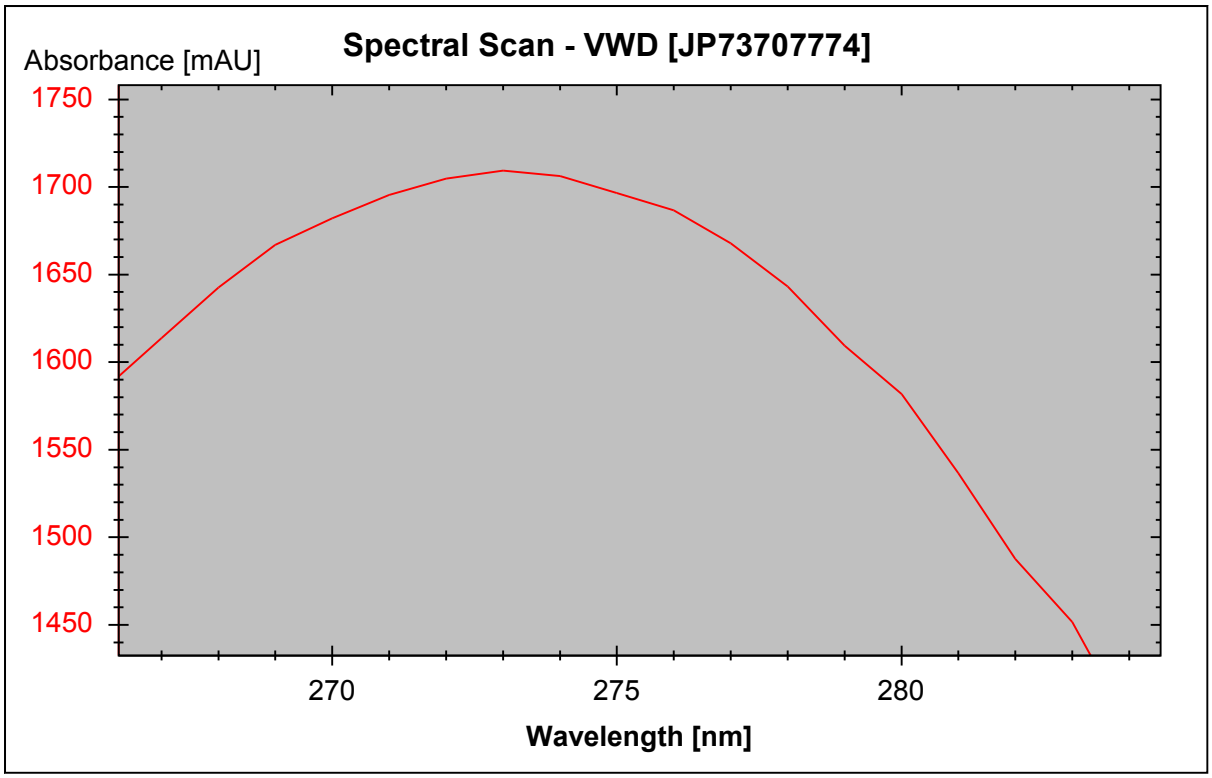
Data: ___/___/____

Data:	Descrição:	Revisão:
14/01/2019	Atualização	DPQ.HPLC.01 Rer.03


Spectral Scan - VWD [JP73707774]
Absorbance [mAU]
2500
2000
1500
1000
210
220
230
240
250
260
270
280
290
300
Wavelength [nm]

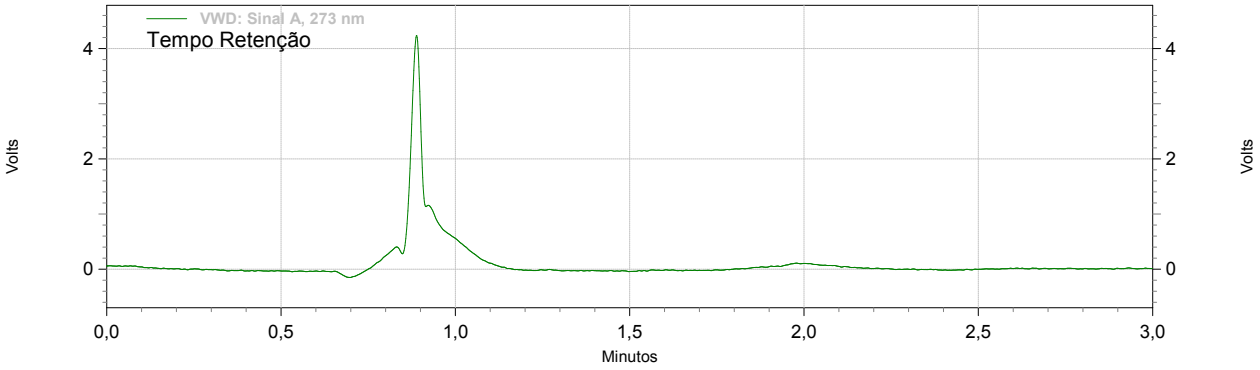

Spectral Scan - VWD [JP73707774]
Absorbance [mAU]
2780
2770
2760
2750
2740
2730
2720
2710
2700
204
205
206
207
208
209
210
211
212
Wavelength [nm]


Spectral Scan - VWD [JP73707774]
Absorbance [mAU]
1140
1130
1120
1110
1100
1090
1080
1070
1060
1050
242
244
246
248
250
252
Wavelength [nm]


Spectral Scan - VWD [JP73707774]
Absorbance [mAU]
1750
1700
1650
1600
1550
1500
1450
270
275
280
Wavelength [nm]

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\Branco 1.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:24:08 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:28:53 (GMT -03:00)

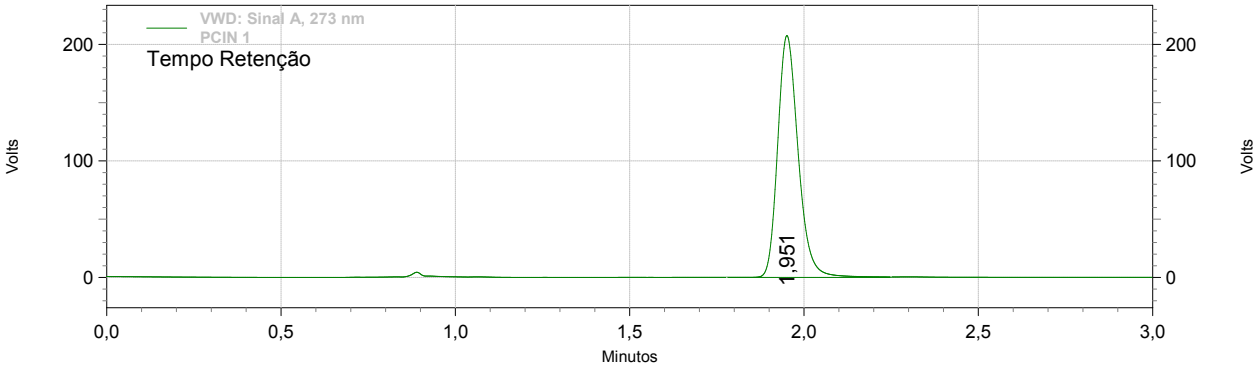


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\PCIN 1.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:28:03 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:37:28 (GMT -03:00)

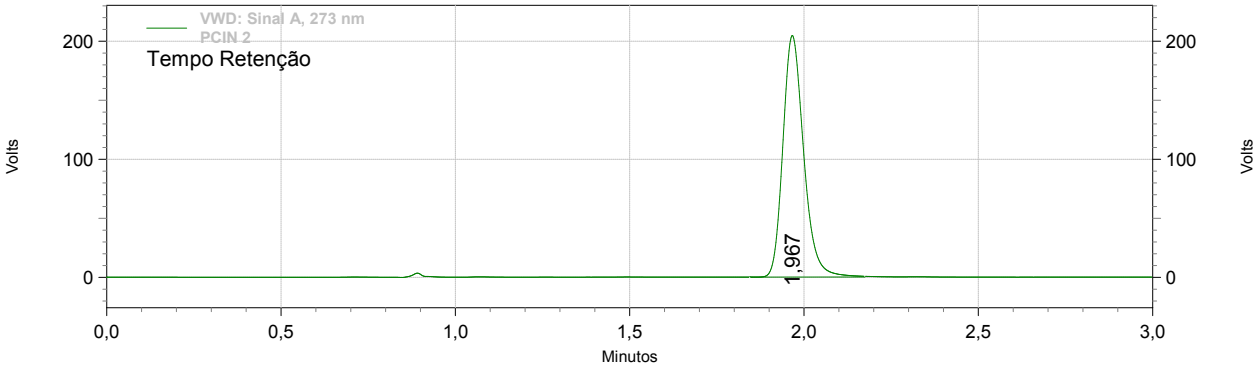


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,951	14265266	100,000	3482563	100,000
Totais	14265266	100,000	3482563	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\PCIN 02.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:31:56 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:45:25 (GMT -03:00)



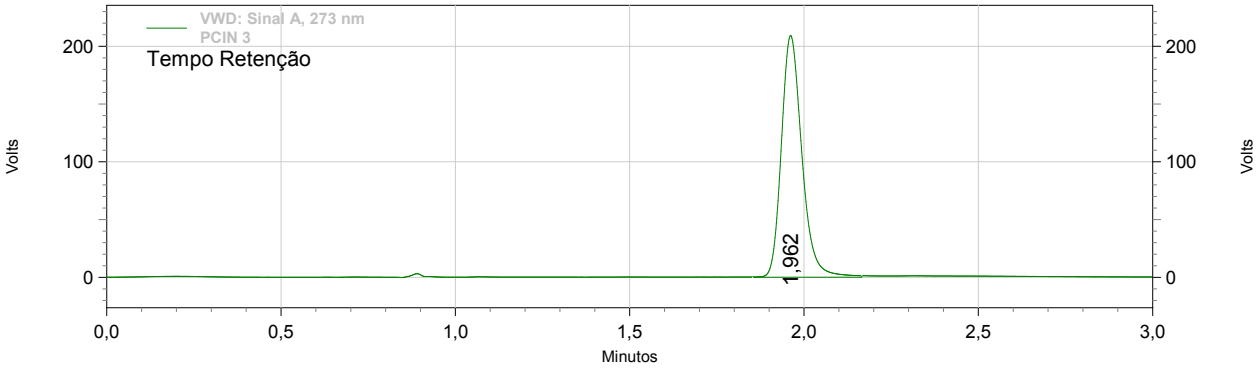
Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,967	14213057	100,000	3432588	100,000

Totais	14213057	100,000	3432588	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\PCIN 03.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:35:51 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:47:19 (GMT -03:00)

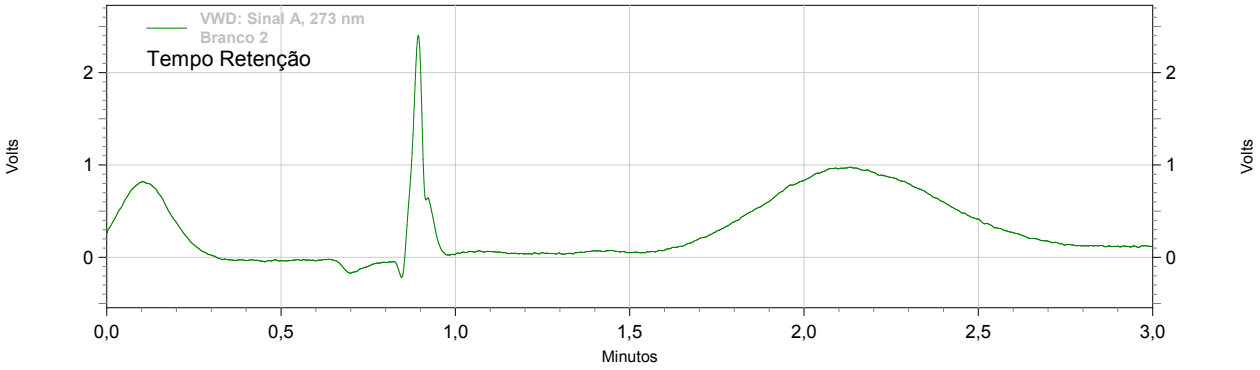


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,962	14346799	100,000	3509483	100,000
Totais	14346799	100,000	3509483	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\Branco 02.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:39:52 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:47:40 (GMT -03:00)

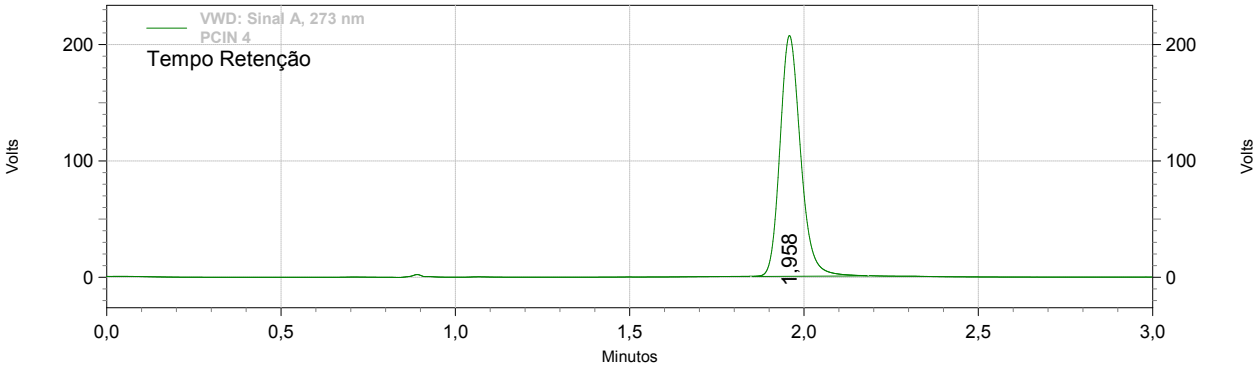


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\PCIN 04.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:43:48 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:51:22 (GMT -03:00)

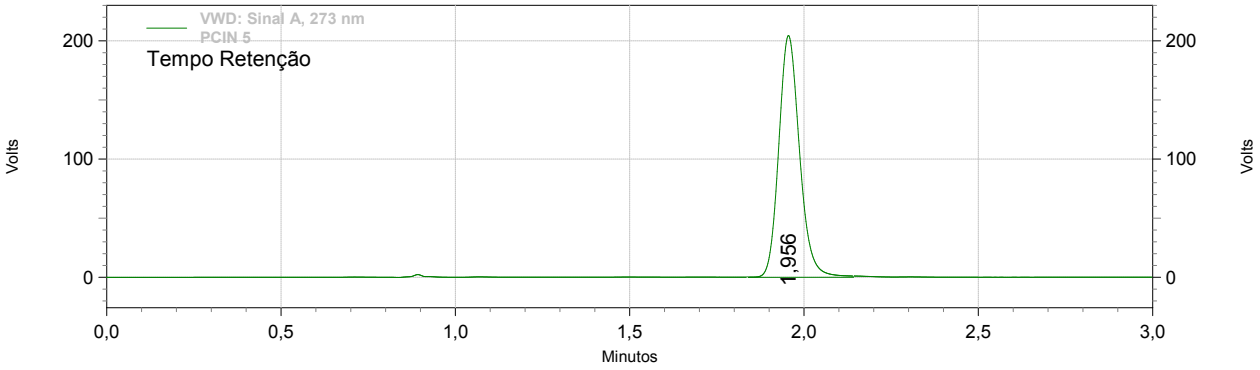


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,958	14230258	100,000	3471469	100,000
Totais	14230258	100,000	3471469	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\PCIN 05.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:47:42 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:52:00 (GMT -03:00)

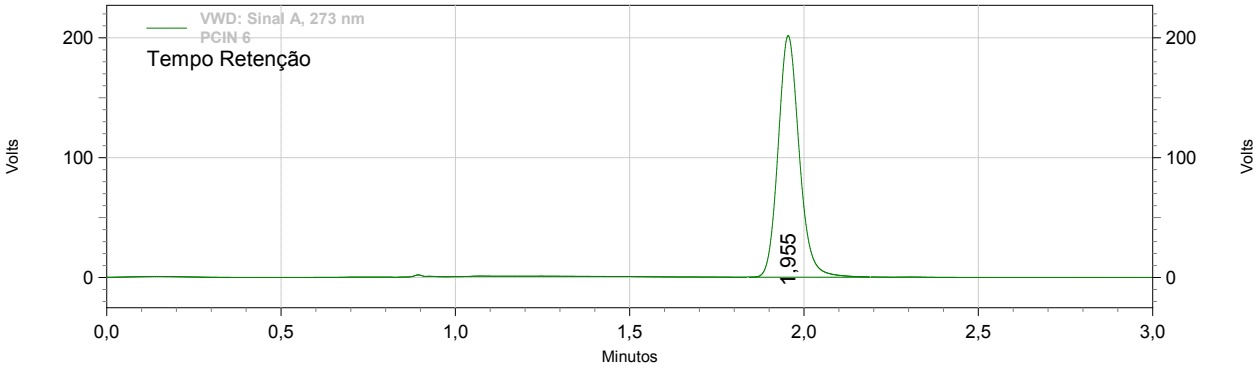


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,956	14223043	100,000	3431625	100,000
Totais	14223043	100,000	3431625	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\PCIN 06.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:51:36 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:57:49 (GMT -03:00)

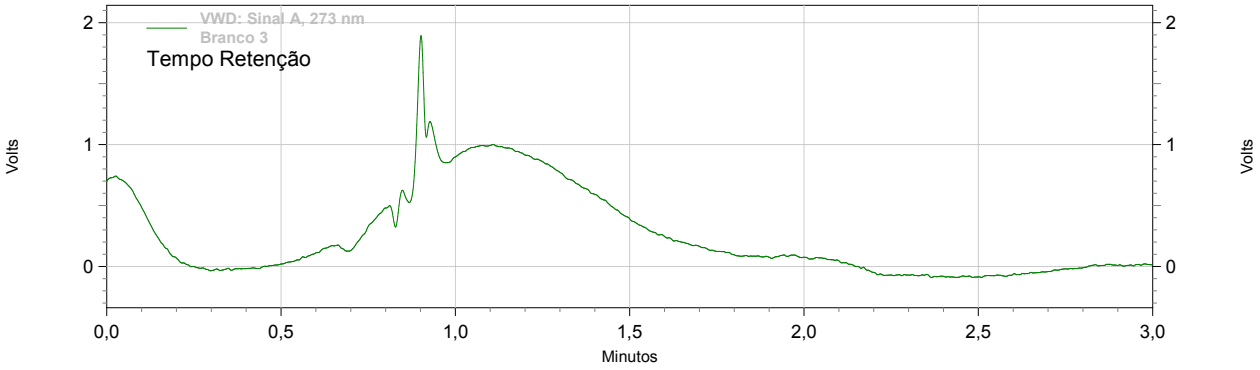


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,955	14214516	100,000	3383332	100,000
Totais	14214516	100,000	3383332	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\PCIN.seqVerde001.rslt\Branco 3.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 09:55:38 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 09:59:47 (GMT -03:00)

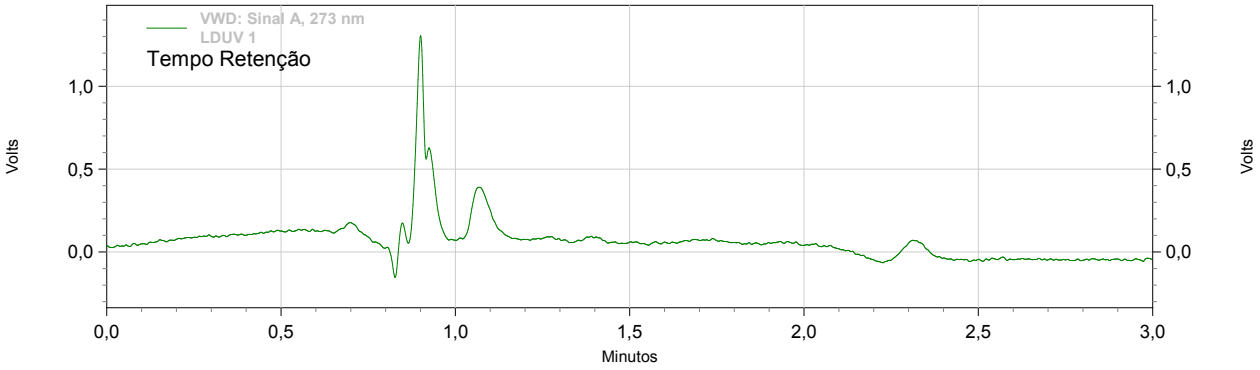


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LDUV.seqVerde002.rslt\LDUV 1.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 10:02:04 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 10:07:35 (GMT -03:00)

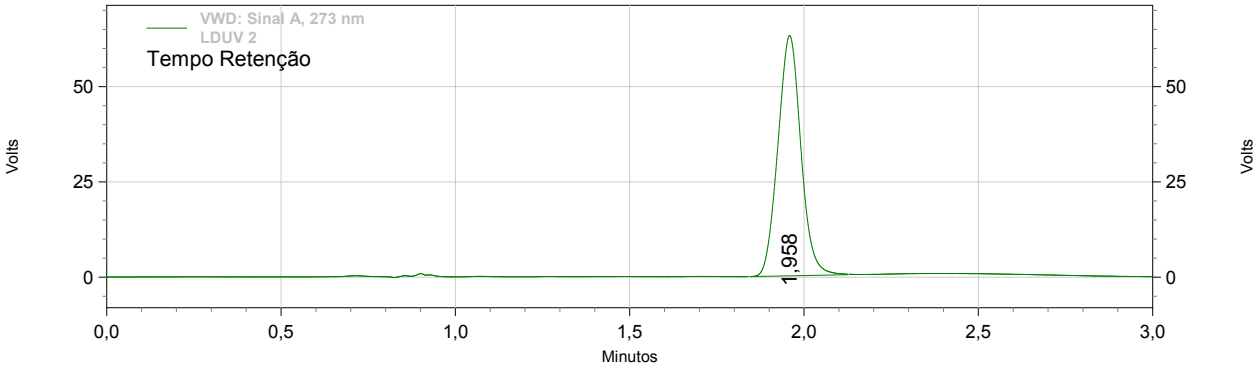


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LDUV.seqVerde002.rslt\LDUV 2.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 10:06:02 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 10:12:25 (GMT -03:00)



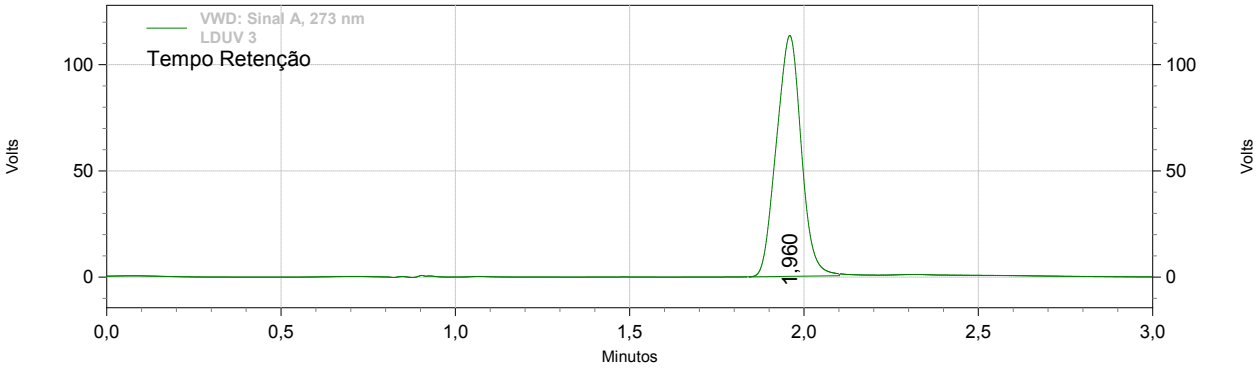
Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,958	4841554	100,000	1057828	100,000

Totais	4841554	100,000	1057828	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LDUV.seqVerde002.rslt\LDUV 3.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 10:09:58 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 10:14:21 (GMT -03:00)



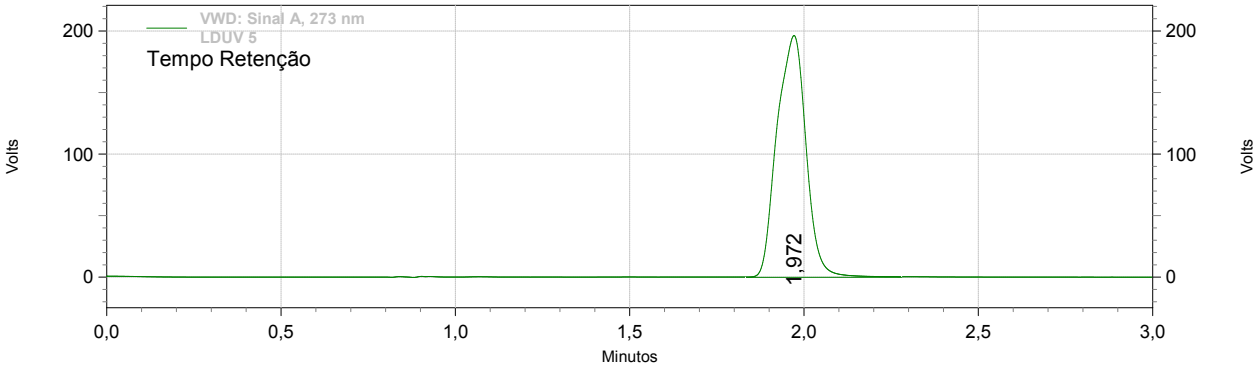
Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,960	9403563	100,000	1901339	100,000

Totais	9403563	100,000	1901339	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LDUV.seqVerde002.rslt\LDUV 5.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 10:17:55 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 10:24:09 (GMT -03:00)



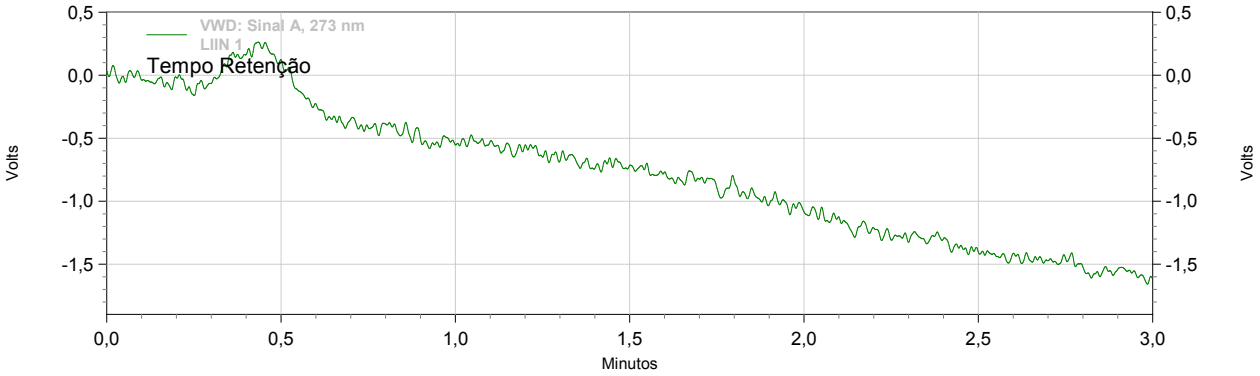
Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,972	19120605	100,000	3296077	100,000

Totais	19120605	100,000	3296077	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LIIN.seqVerde.rslt\LIIN 1.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 11:10:37 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 11:18:39 (GMT -03:00)

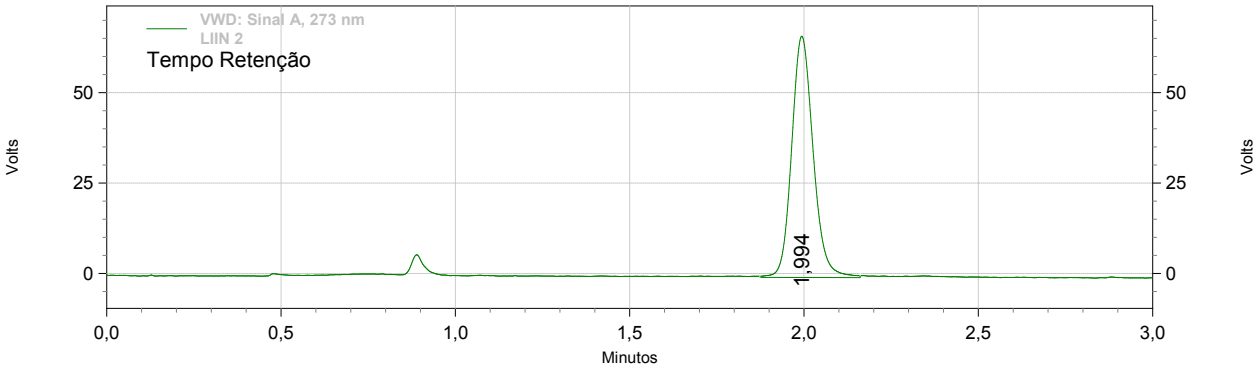


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LIIN.seqVerde.rslt\LIIN 2.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 11:14:32 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 11:19:53 (GMT -03:00)

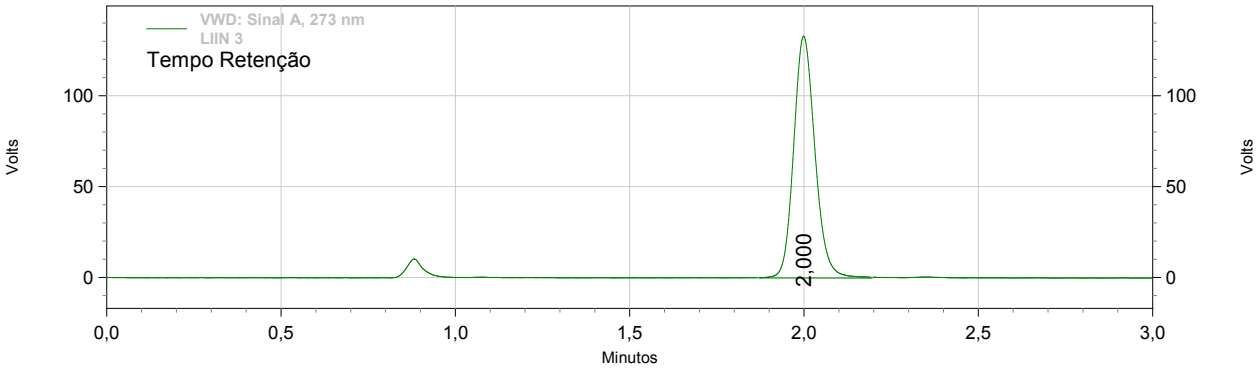


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
1,994	4804296	100,000	1119692	100,000
Totais	4804296	100,000	1119692	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LIIN.seqVerde.rslt\LIIN 3.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 11:18:27 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 11:23:19 (GMT -03:00)

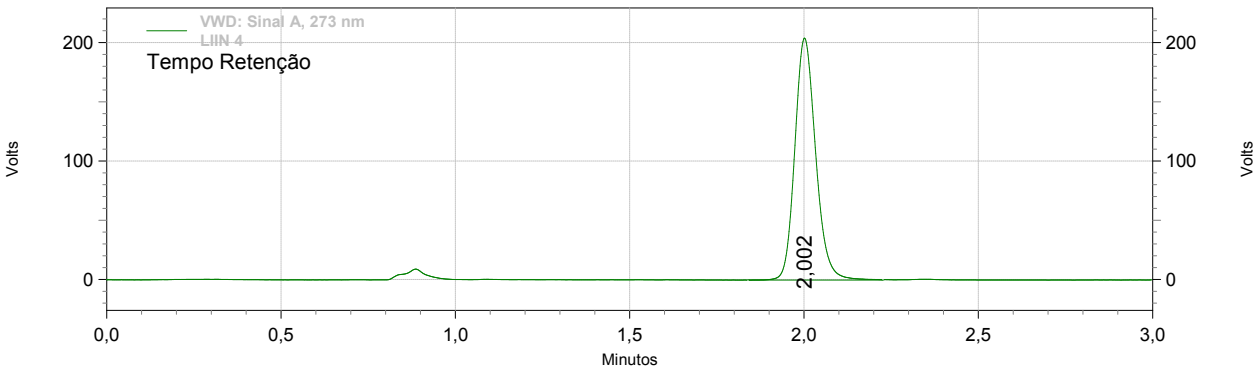


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
2,000	9495452	100,000	2233238	100,000
Totais	9495452	100,000	2233238	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LIIN.seqVerde.rslt\LIIN 4.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 11:22:28 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 11:29:16 (GMT -03:00)



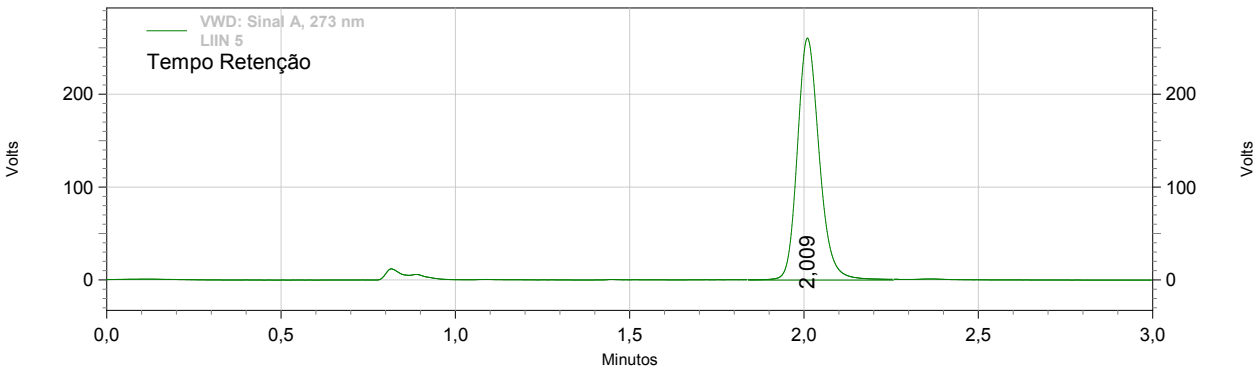
Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
2,002	14273898	100,000	3427007	100,000

Totais	14273898	100,000	3427007	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\LIIN.seqVerde.rslt\LIIN 5.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 11:26:30 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 11:31:57 (GMT -03:00)

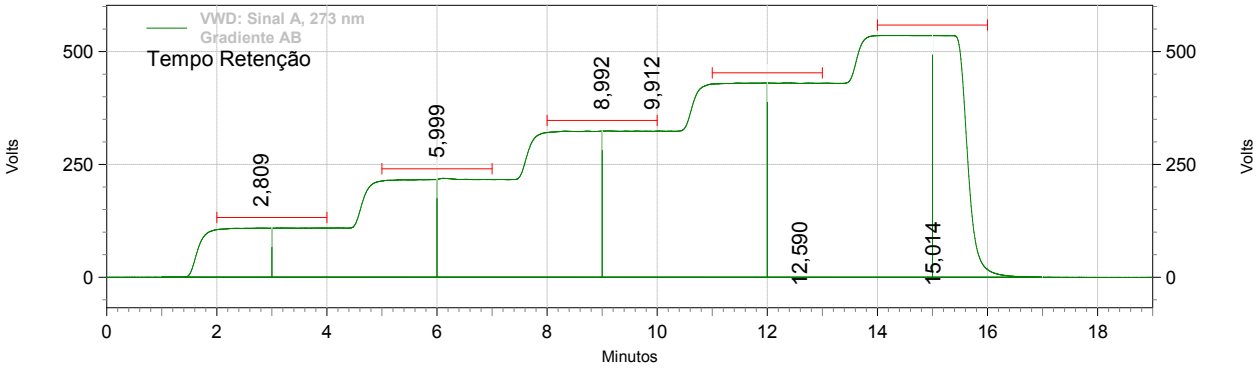


Resultados VWD:
Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Área	Percentual de Área	Altura	Porcentagem de Altura
2,009	19140575	100,000	4371633	100,000
Totais	19140575	100,000	4371633	100,000

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\002Gradiente.seq.rslt\Gradiente AB.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 12:01:59 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 13:42:35 (GMT -03:00)

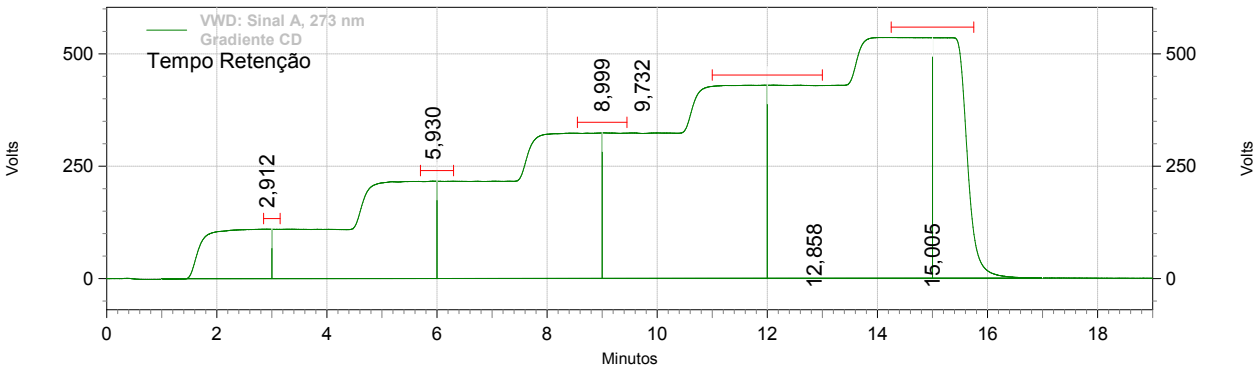


Resultados VWD: Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Altura	***Nome***
2,809	1828423	***20%***
5,999	3638459	***40%***
8,992	5436802	***60%***
12,590	7207525	***80%***
15,014	8985923	***100%***

Relatório de Área% e Altura%

Arquivo de Dados: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Result\Qualificação 2019\002Gradiente.seq.rslt\Gradiente CD.dat
Método: C:\Enterprise\Projects\Qualificação\Method\Qualificação 2019.met
Adquirido: 02/04/2019 12:21:16 (GMT -03:00)
Impresso: 02/04/2019 13:39:01 (GMT -03:00)



Resultados VWD: Sinal A, 273 nm

Tempo de Retenção	Altura	*Nome*
2,912	1843465	***20%***
5,930	3632695	***40%***
8,999	5433176	***60%***
12,858	7195287	***80%***
15,005	8981594	***100%***